

**Kunde / Projekt / Auftrag:**

**Lieferwoche KW:**

**Ansprechpartner bei Rückfragen:**

**Tel. bzw. Fax :**

**!!! BITTE AUSFÜLLEN UND ZURÜCKSENDEN !!!**

**Bedienungsanleitung / Beschriftung der Anlage in Sprache:**

Deutsch ( Standard ) \_\_\_\_\_  
 oder  
 Englisch ( Standard ) \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ ( zzgl. Übersetzungskosten )

**ELEKTRO-  
 DATEN**

Spannung : \_\_\_\_\_ V-AC ( 115 / 230V-AC = Standard )

Frequenz : \_\_\_\_\_ Hz ( 50-60 Hz = Standard )

**Art und Anzahl der zu kontrollierenden Objekte ( nähere Beschreibung ):**

Objekt Nr.	1	2	3	4	5
Bezeichnung					
geometrische Form					
Inhalt/Gewicht/ Volumen					
Materialbe- schaffenheit					
Farbe					
Sonstiges					

Die Objekte sind \_\_\_\_\_ **LEER** **GEFÜLLT** \_\_\_\_\_ **OFFEN** **VERSCHLOSSEN**

**!!!! Von jedem Objekt sind mindestens 10 Mustereinheiten beigefügt !!!!** \_\_\_\_\_ **JA** **NEIN**

**Anmerkungen :**

---

---

---

---

---

---

---

---

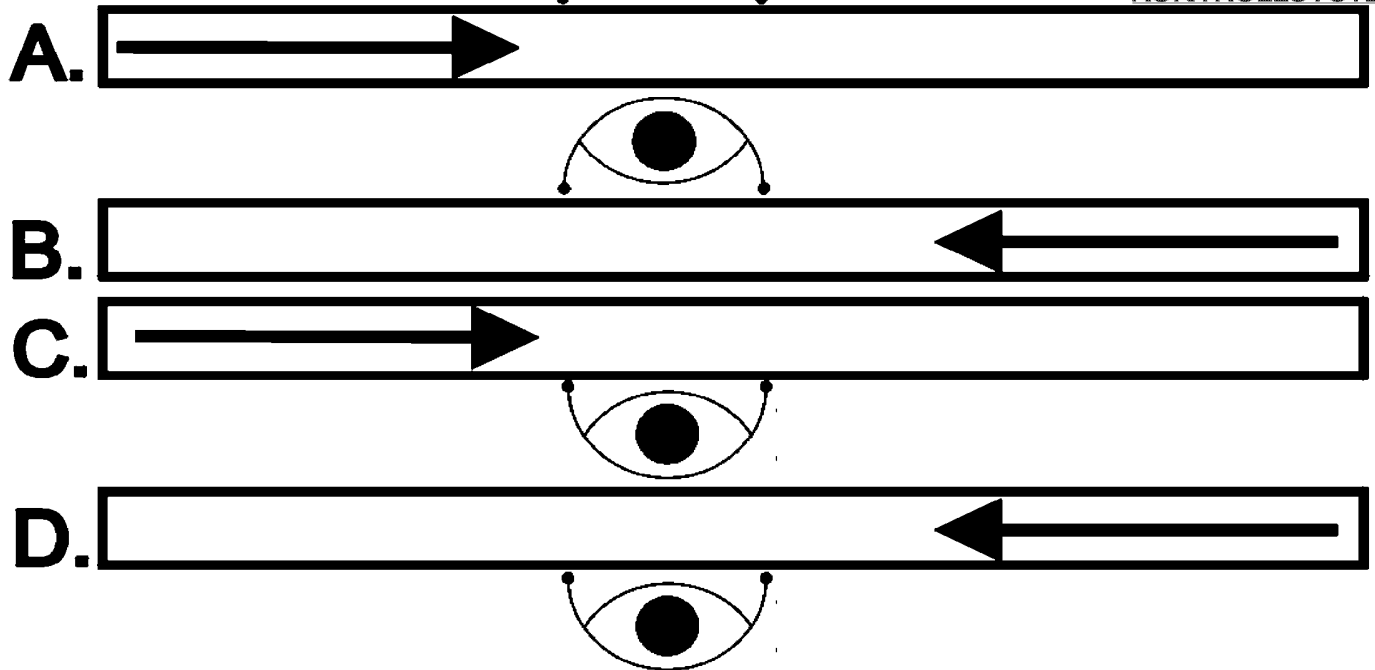
---

---

**Angaben zur Produktion :**

Produktionsleistung	minimal _____ E/min	durchschnittlich _____ E/min	maximal _____ E/min
Abstand zwischen den Objekten	minimal _____ mm	durchschnittlich _____ mm	maximal _____ mm

**BEDIENERSEITE :**



**ANGABEN ZUM TRANSPORTEUR :**

Geschwindigkeit des minimal \_\_\_\_\_ mtr/min

Produktionsbandes durchschnittlich \_\_\_\_\_ mtr/min

maximal \_\_\_\_\_ mtr/min

Vacuumband  Gewebe-o. Gummiband  Schmierkette-Kunststoff  Schmierkette-Edelstahl

ggf. Hersteller und Typ ( z.B. SKF - Typ XM ):

**TRANSPORTEUR-  
ABMESSUNGEN :**

