

CONDITION KONTROLLSYSTEME

Wurm GmbH
 Essener Strasse 4a
 57234 Wilnsdorf / Germany
 Tel.: ..49 - (0)2739 - 8936 0
 Fax: ..49 - (0)2739 - 8936 40
 e-Mail: Info@ConditionKontrollsysteme.de

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

zur Anfrage / zum Auftrag von:

condition
KONTROLLSYSTEME
 Wurm GmbH

Kunde / Projekt / Auftrag:

Lieferwoche KW:

Ansprechpartner bei Rückfragen:

Tel. bzw. Fax :

!!! BITTE AUSFÜLLEN UND ZURÜCKSENDEN !!!

Bedienungsanleitung / Beschriftung der Anlage in Sprache:

Deutsch (Standard) _____
 oder
 Englisch (Standard) _____
 _____ (zzgl. Übersetzungskosten)

**ELEKTRO-
DATEN**

Spannung : _____ V-AC (115 / 230V-AC = Standard)

Frequenz : _____ Hz (50-60 Hz = Standard)

Art und Anzahl der zu wendenden Objekte (nähere Beschreibung):

Objekt Nr.	1	2	3	4	5
Bezeichnung					
geometrische Form					
Inhalt/Gewicht/ Volumen					
Materialbe- schaffenheit					
Farbe					
Erkennungsmerkmal (z.B. Form, Farbe, Etikett, Etikett-Schriftzug, Griffmulde, Handgriff, ...)					
Sonstiges					

Werden noch andere Objekte auf dieser Linie verarbeitet, die aber nicht gewendet werden sollen ??? **JA** **NEIN**

Die Objekte sind **LEER** **GEFÜLLT** **OFFEN** **VERSCHLOSSEN**

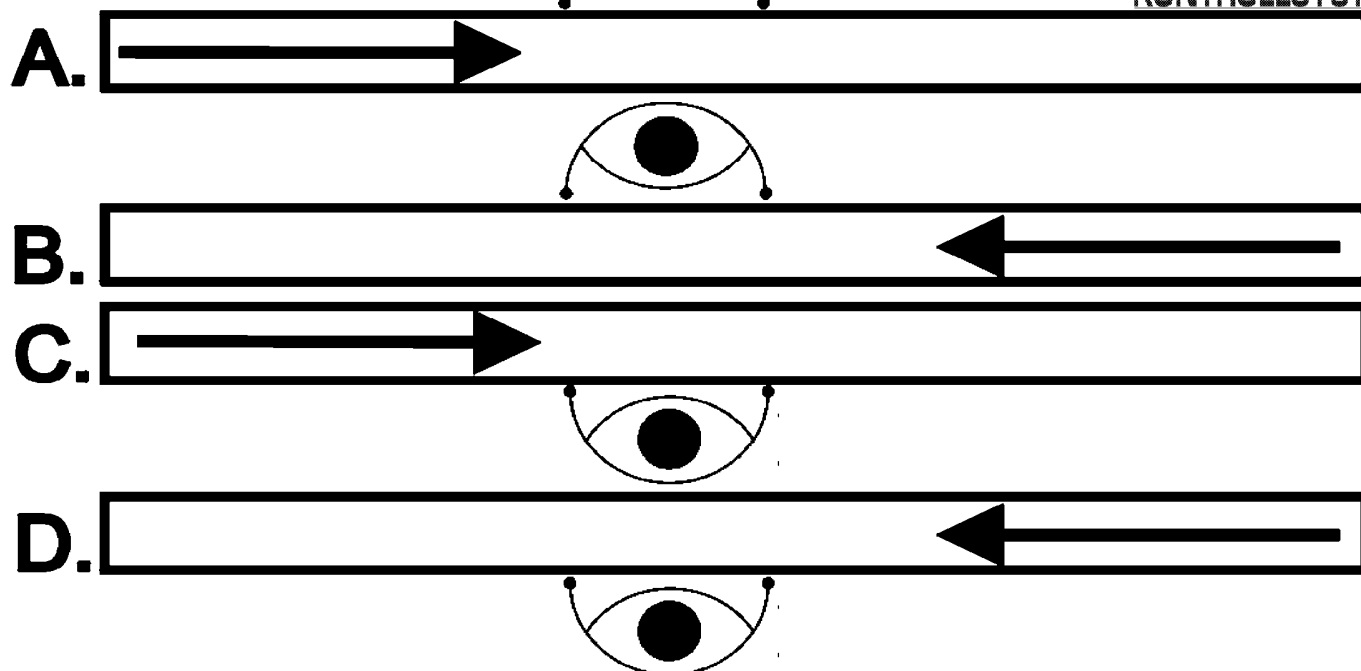
!!!! Von jedem Objekt sind mindestens 10 Mustereinheiten beigelegt !!!! **JA** **NEIN**

Anmerkungen :

Angaben zur Produktion :

Produktionsleistung	minimal _____ E/min	durchschnittlich _____ E/min	maximal _____ E/min
Abstand zwischen den Objekten	minimal _____ mm	durchschnittlich _____ mm	maximal _____

BEDIENERSEITE :



ANGABEN ZUM TRANSPORTEUR :

Geschwindigkeit des minimal _____ mtr/min

Produktionsbandes durchschnittlich _____ mtr/min

maximal _____ mtr/min

Vacuumband Gewebe-o. Gummiband Schmierkette-Kunststoff Schmierkette-Edelstahl

ggf. Hersteller und Typ (z.B. SKF - Typ XM):

**TRANSPORTEUR-
ABMESSUNGEN :**

